

Арматура А500

ООО «Металлопрокатный завод», г. Тула



Арматурный прокат А500 периодического профиля

Арматурный прокат периодического профиля класса А500 из стали марки 76, изготовлен методом горячей прокатки из рельсового передела, в соответствии с ТУ 093311-313-36554501-2014. Геометрия, характеристики и вес арматуры соответствуют ГОСТ 5781-82.

По результатам испытаний сварных соединений данная арматура признана несвариваемой. Поэтому ее следует применять без сварки, т.е. стыковать с помощью механических соединений, а крестовые соединения выполнять с помощью вязки.

Установлена высокая стойкость проката против коррозионного растрескивания и еще ряд преимуществ (см. рекомендации ВНИИЖБ по применению данной арматуры). Эту арматуру рекомендуется применять в качестве прямолинейных прутков обычной или предварительно напрягаемой арматуры класса А500 без сварки.

Спецификация

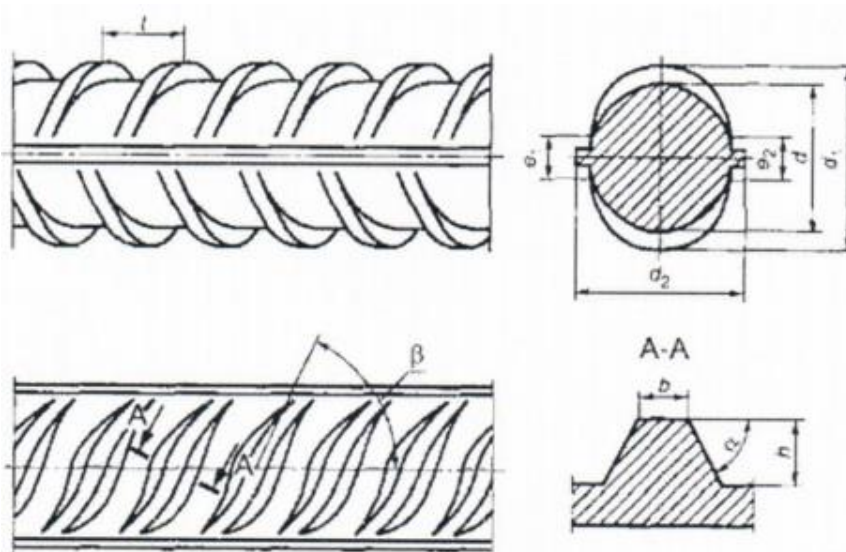
Механические свойства

Предел текучести, не менее	Временное сопротивление разрыву, не менее	Относительное удлинение, не менее	Равномерное удлинение, не менее	Твердость
МПа	МПа	%	%	НВ
500	880	6	2	260...290

Химический состав

Марка стали	Массовая доля элементов, %							
	Углерод	Марганец	Кремний	Ванадий	Титан	Цирконий	Сера	Фосфор
Сталь 76	0,74-0,84	0,75-1,25	0,18-0,55	-	-	-	0,045	0,035

Примечание: допускается наличие ванадия до 0,025%, титана — 0,02%



Номинальный диаметр, площадь поперечного сечения и масса 1 м длины арматурного проката

Номинальный диаметр d, мм	Номинальная площадь поперечного сечения, мм ²	Номинальная масса 1 м длины проката, кг
10,0	78,5	0,616
12,0	113,1	0,888
14,0	153,9	1,208
16,0	201,1	1,578
18,0	254,5	1,998

Примечание:

1. По требованию потребителя арматурный прокат изготавливают номинальным диаметром: 9; 9,5 мм
2. Номинальную массу 1 м длины проката определяют, исходя из номинального диаметра при плотности стали, равной 7,85 г/см³

Адрес для заказа: 107217, г. Москва, ул. Садовая-Спасская, 21/1.
Тел. +7(495) 419-00-78, ООО «СтройСервис»